EDIFICIOS INDUSTRIALIZADOS

# SISTEMAS DE INDUSTRIALIZACIÓN

**Ponente:** 

Julián Domínguez **CIP Arquitectos** 

Fecha:

Octubre 2025







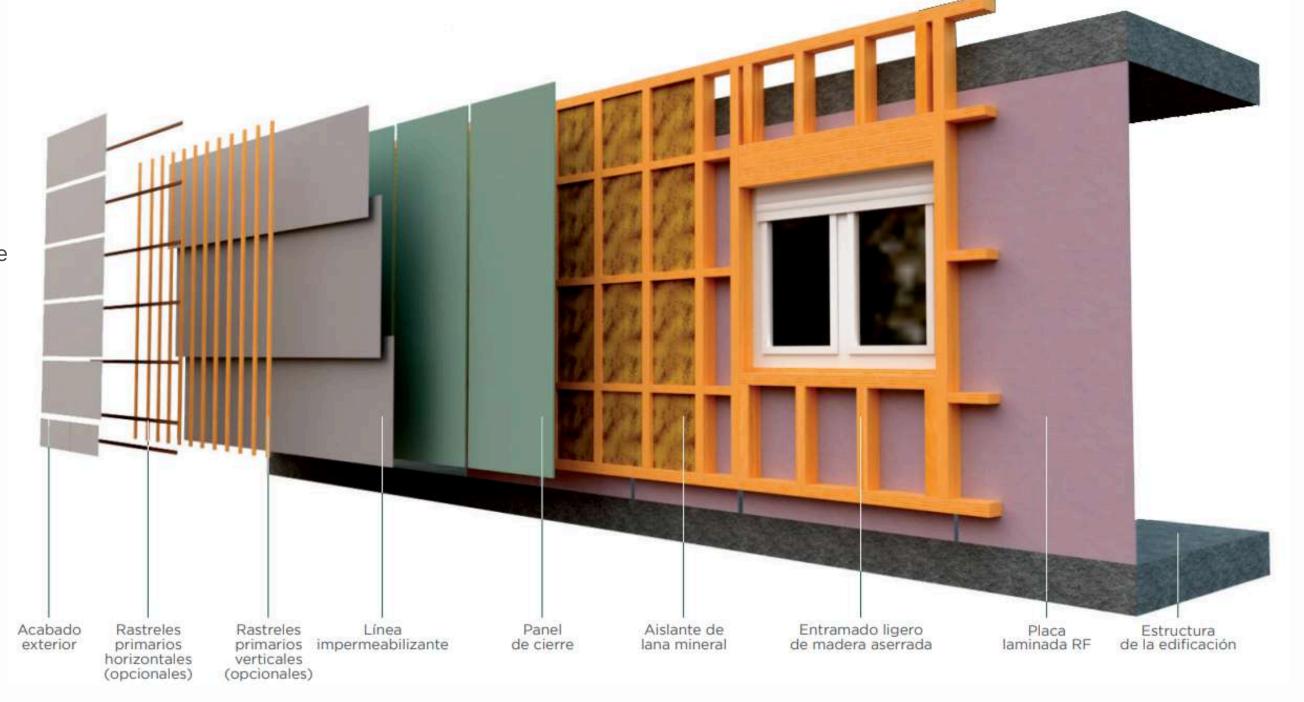


# SISTEMAS CONSTRUCTIVOS INDUSTRIALIZADOS



# SISTEMPADALIGNUM - TECH ZADOS

- Sistema total espesor 220 mm
- Sistema seco
- Neutro en carbono
- Industrializado
- Sin puentes térmicos
- Montado desde el interior
- Llega a obra paletizado y se sube a una plataforma





# 

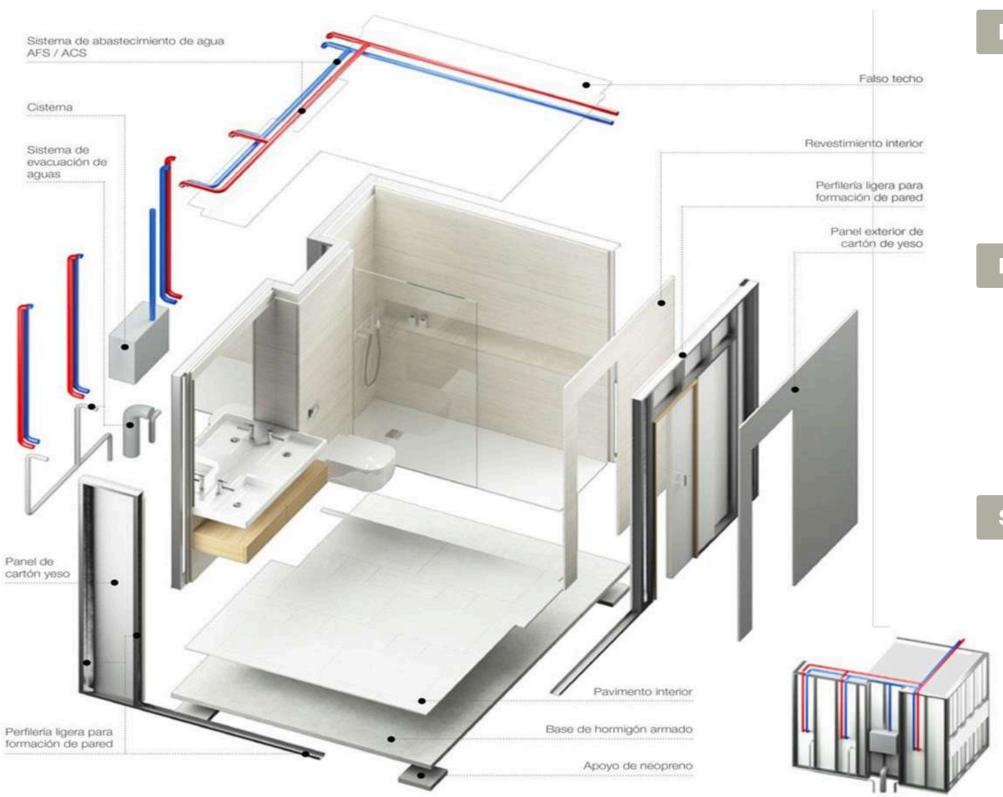








# 



#### ESTRUCTURA DEL MÓDULO

#### PERFILERÍA + PLACAS DE YESO LAMINADO

• Perfilería: -69% Huella de carbono

• Placa: 28% Reciclado

• Lana Mineral: 78% Vidrio reciclado

#### RECUPERACIÓN DEL CALOR

#### **ZYPHO - INSTALACIÓN INDIVIDUAL**

• Consumo Agua: -20%

• Reciclado de energía: 75%

• Ahorro: 70-165 €/Año

#### SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

#### **DURABILIDAD**

- Certificación
- Facilidad y rapidez de aplicación
- Reducción de costes
- Reducción de residuos









# COCINA - BAÑOS PREFABRICADOS



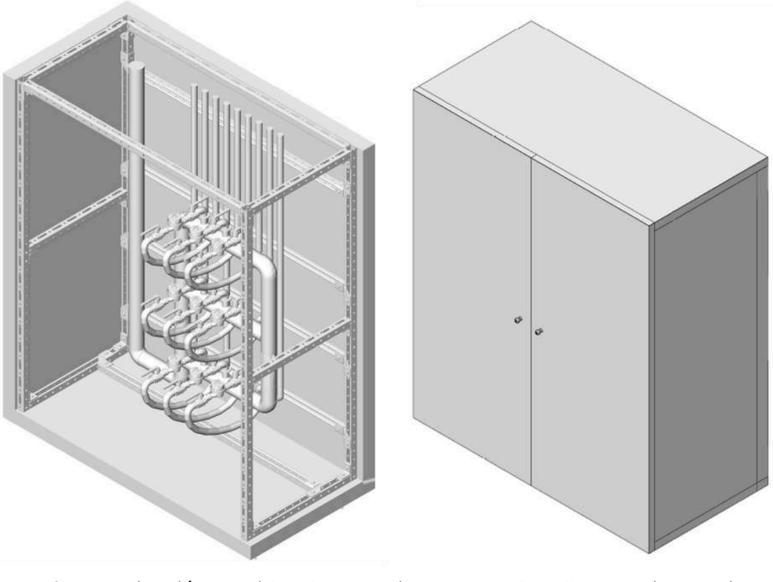




# CENTRALIZACIÓN CONTADORES- DISEÑO DE PROTOTIPO

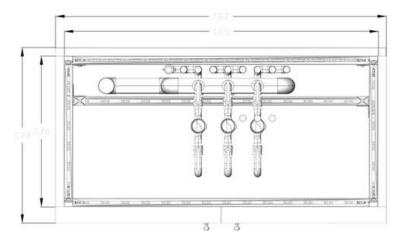
#### DISEÑO

Modelado de prototipo. Armario de centralización de contadores, según normativa local. Diseño y caracterización conforme normativa.



Caracterización bastidor de montaje Detalle a

Detalle armario exterior



#### Planta

#### **PESO**

- 300 kg
- Con armario: 450 kg.

#### **DIMENSIONES**

• 1,67\*0,37\* 2,0 m

#### CARACTERISTICAS SISTEMA INDUSTRIALIZADO

- Inicio de la instalación programado en función de la planificación y necesidad de obra.
- Control de calidad durante el proceso de montaje. Adecuación a normativa desde taller. Trazabilidad del proceso.
- Sin interferencia ni intervención de trabajos de obra civil.
- Con gastos de instalación y transporte.
- Versátil, se podría utilizar también para contadores eléctricos o gas.





# CENTRALIZACIÓN CONTADORES- DISEÑO DE PROTOTIPO







### PROTOTIPO EJECUTADO EN TALLER

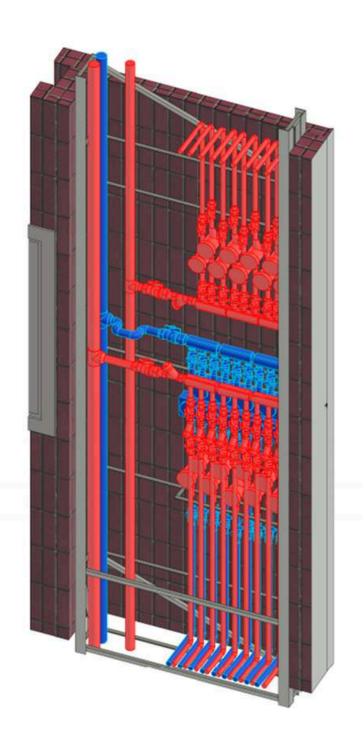
Detalle de armario de contadores de agua. Modelo apto para transporte a obra. Realizados los protocolos de pruebas de instalaciones al prototipo.



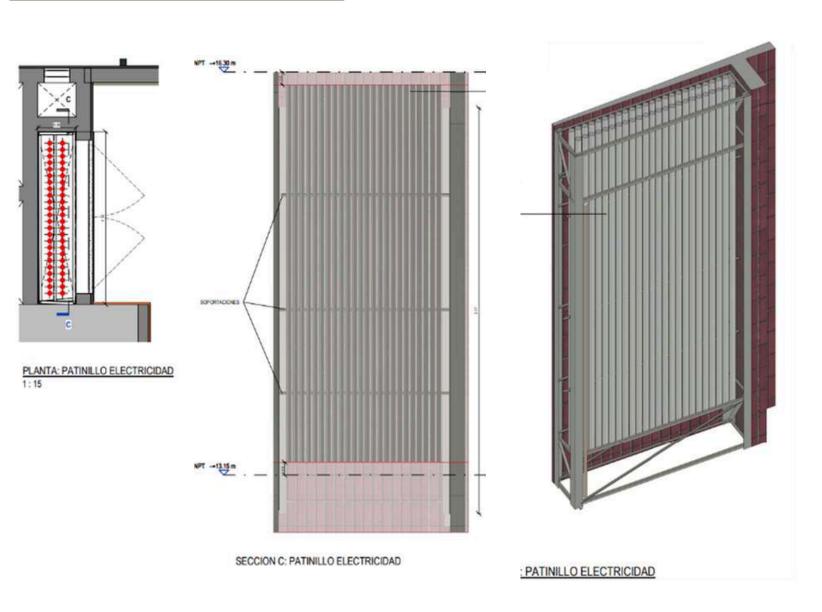
# S PATINILLOS - DISEÑO DEL PROTOTIPO

#### CARACTERISTICAS SISTEMA INDUSTRIALIZADO

- Inicio de la instalación programado en función de la planificación y necesidad de obra.
- Sin interferencia de trabajos de obra civil. Montaje con regulación adaptable a la realidad del patinillo de obra,
- Control de calidad durante el proceso de montaje.
   Adecuación a normativa desde taller. Trazabilidad del proceso.
- Válido para cualquier tipo de instalación.
- Menor tiempo en fabricación y montaje. Mejor calidad del producto final. Menor número de repasos en obra.



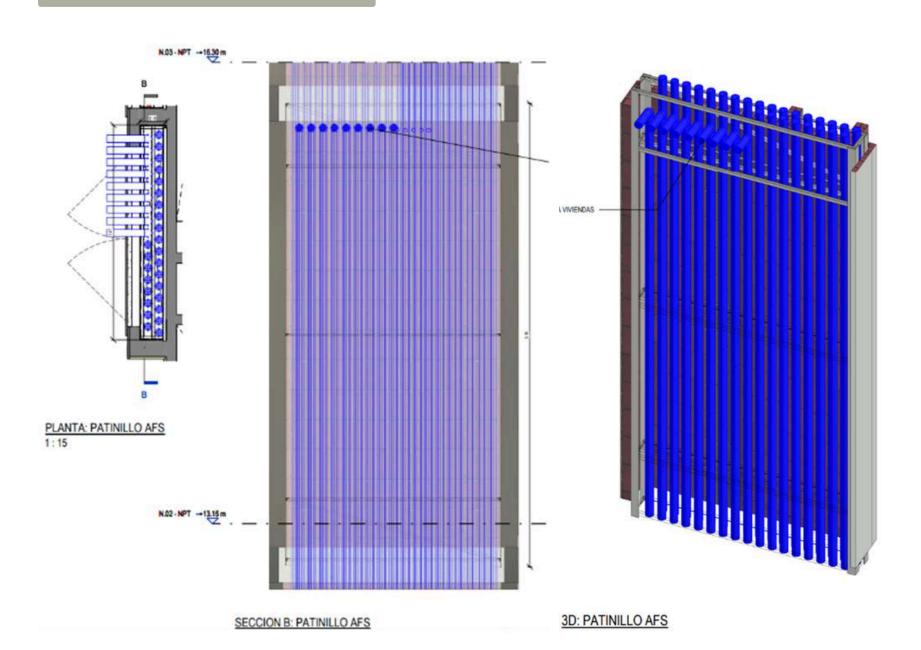
#### PATINILLO ELÉCTRICO



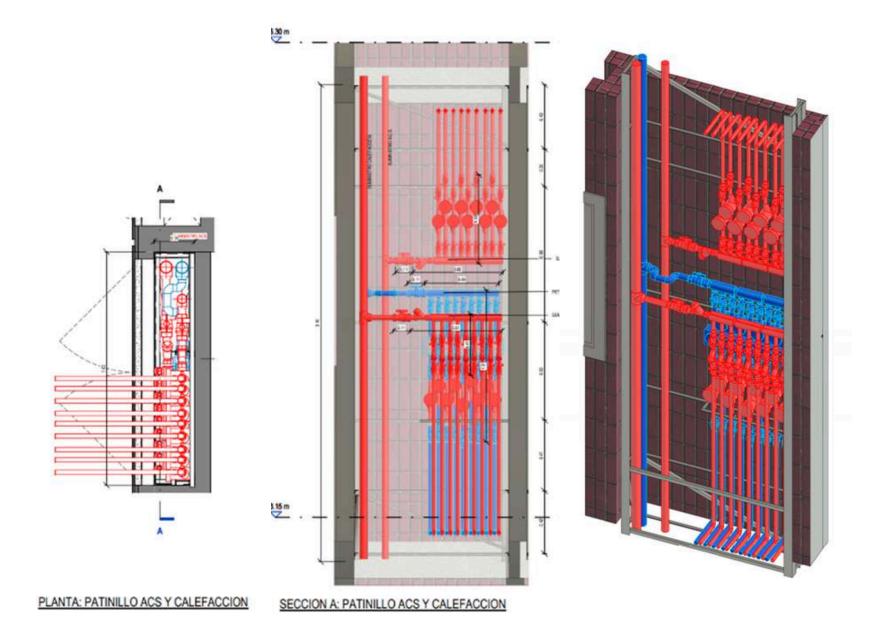


# PATINILLOS - DISEÑO DEL PROTOTIPO

#### PATINILLO FONTANERÍA



#### PATINILLO CLIMATIZACIÓN Y PRODUCCIÓN DE ACS

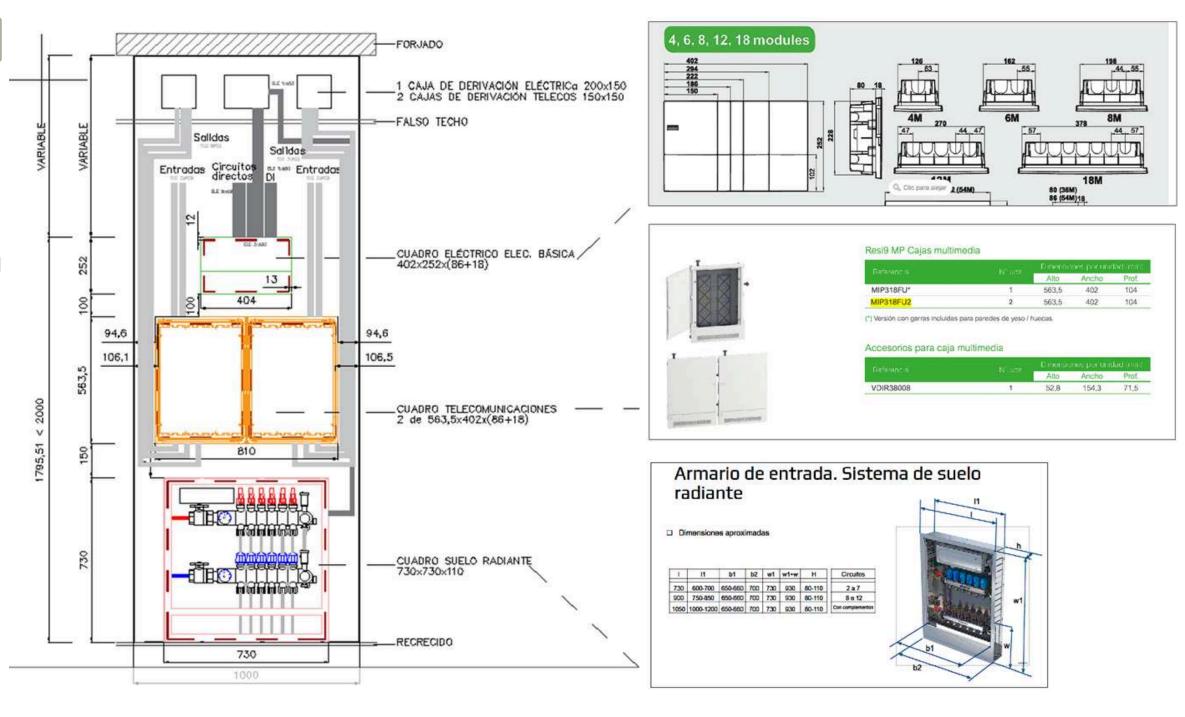




# ARMARIO TÉCNICO ENTRADA A VIVIENDA - PROTOTIPO

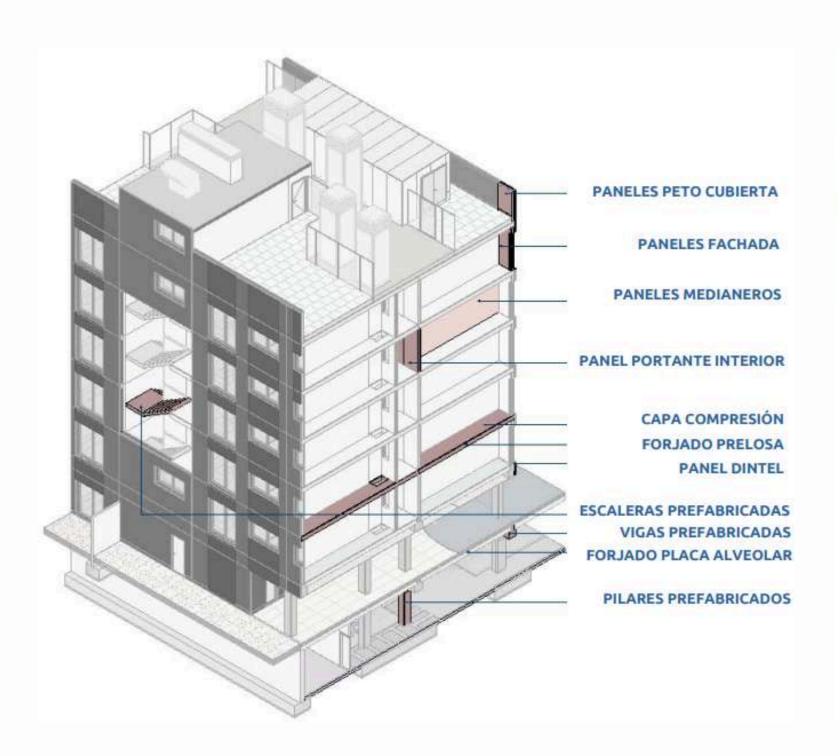
#### **OBJETIVOS GENERALES**

- Conseguir soluciones integrales de armarios técnicos a la entrada de la vivienda. Incluyendo el cuadro eléctrico de la vivienda y el de telecomunicaciones y el armario de la instalación de suelo radiante.
- Centralizar la localización de los cuadros y armarios mencionados.
   Mejorar su instalación, acabado y limpieza, así como garantizar el cumplimiento de la normativa referente al proceso de instalación.
- Facilitar las tareas de mantenimiento sin que sea necesario acceder al interior de la vivienda.
- Permitir la realización de ensayos previos en taller, de cada una de las instalaciones, dentro de las características y posibilidades de cada una de ellas.
- **Diseño ajustado a las necesidades reales** de obra, técnicas y de planificación.
- Conocer la **trazabilidad del proceso** (diseño, ejecución, puesta en obra, montaje, protocolos de pruebas y funcionamiento final).
- Optimizar la mano de obra y tiempos de ejecución.



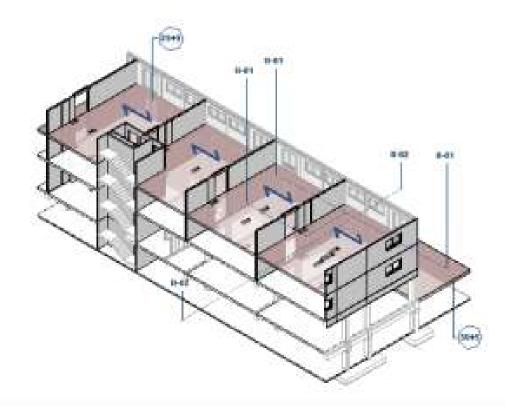


# SISTEMA CONSTRUCTIVO ÁVIT-A SISTEMA ESTRUCTURAL - SISTEMA WALLEX



**El Sistema WALLEX** es un sistema prefabricado e industrializado en 2D compuesto por la fachada y la estructura del edificio.

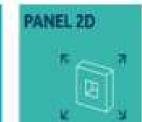
El sistema estructural esta conformado a partir de una serie de elementos industrializados, combinando piezas unidimensionales con elementos multilaminares con un acabado de hormigón visto para, una vez en obra, ensamblarlos entre sí para formar el volumen arquitectónico.













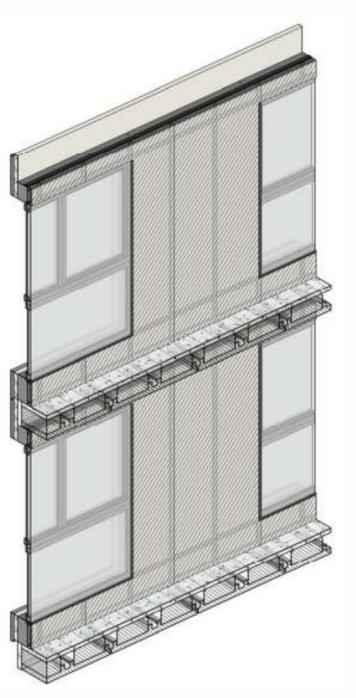




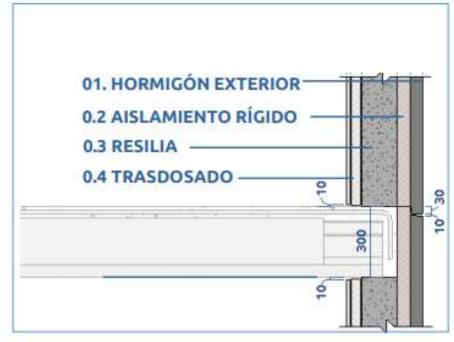




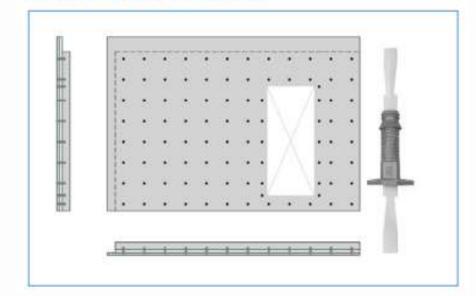
# SISTEMA CONSTRUCTIVO ÁVIT-A FACHADA INDUSTRIALIZADA



#### SECCIÓN TIPO FACHADA



#### PIEZAS CONEXIÓN 4 CAPAS



#### TRANSMITANCIA TÉRMICA

U < 0.28 W/m<sup>2</sup>K

Fachada prefabricada con elemento multicapa de hormigón. El sistema integra cuatro láminas diferentes en un único elemento.

#### 01. CAPA EXTERIOR-HORMIGÓN (50 mm)

Es la capa exterior del panel que constituye la cara vista cumplimiento con las exigencias arquitectónica de acabado para el edificio.

#### 02. CAPA EXTERIOR-AISLAMIENTO RIGIDO (60

**mm)** Es la capa exterior de aislamiento continuo que permite no tener puentes térmicos.

#### 03. CAPA PORTANTE RESILIA (120 mm)

Capa intermedia de hormigón resistente de espesor 120 mm al no ser la fachada portante.

#### 04. CAPA INTERIOR (48+15 mm)

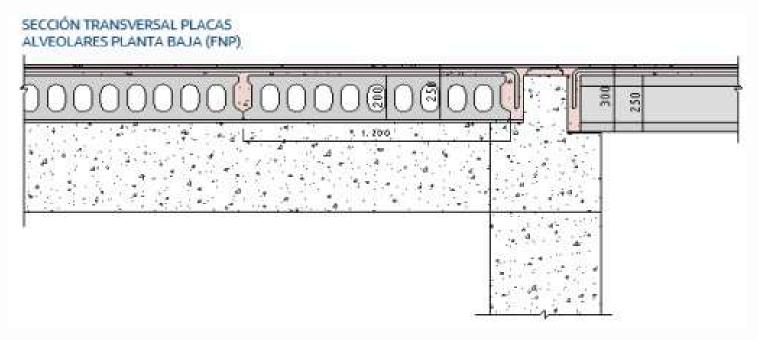
Compuesta por aislamiento de lana de roca y placa de cartón yeso.

Su espesor normalizado es de 48 +15 mm.



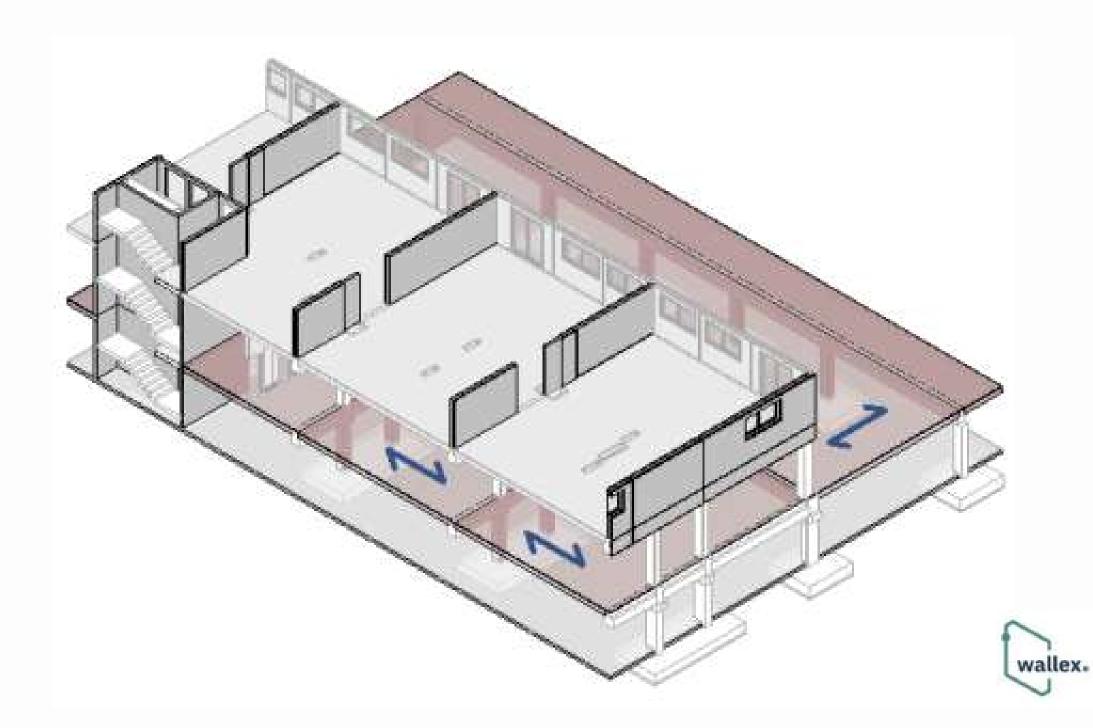


# SISTEMA CONSTRUCTIVO ÁVIT-A FORJADOS - BAJORASANTE PLACA ALVEOLAR



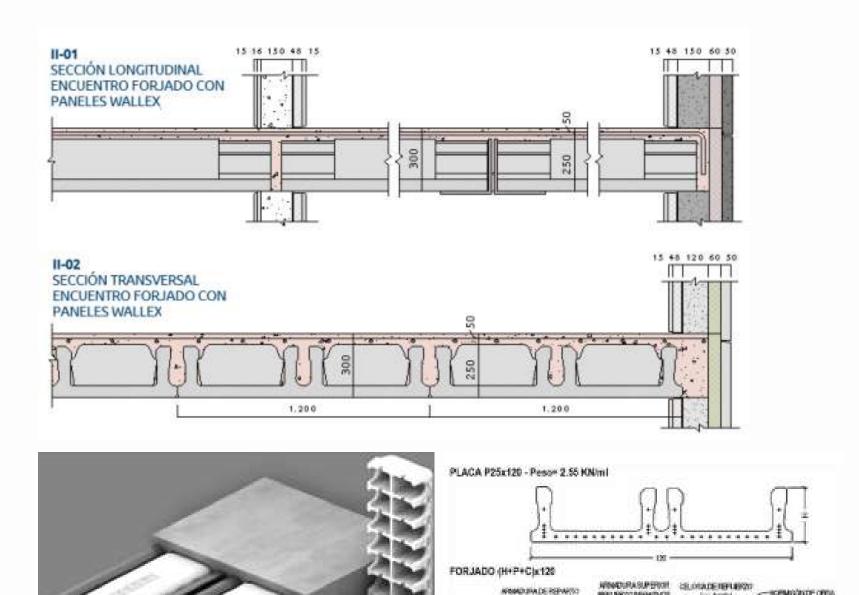


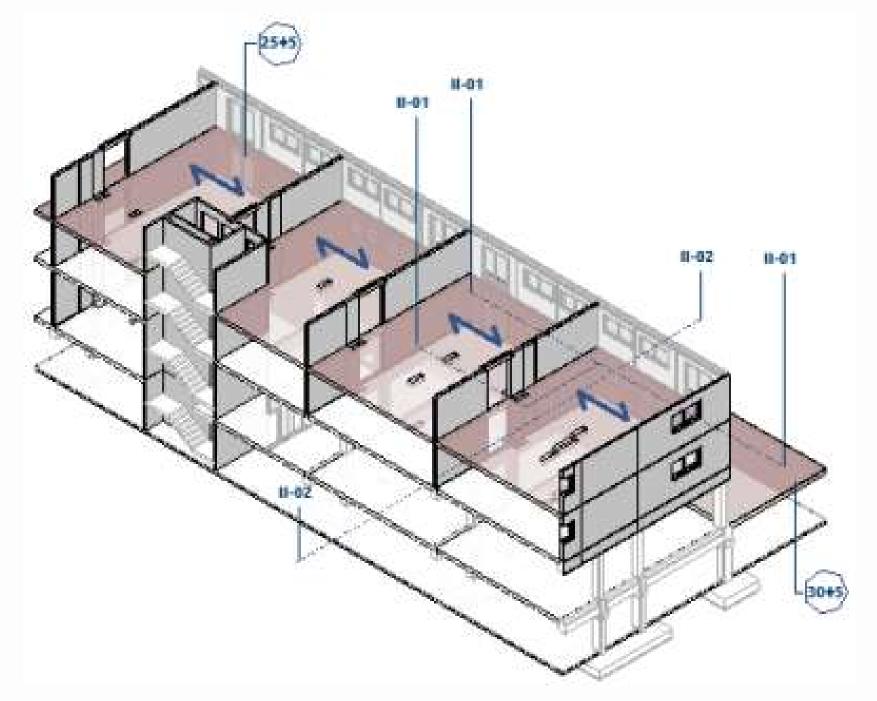






# SISTEMA CONSTRUCTIVO ÁVIT-A FORJADOS - SOBRERASANTE PRELOSAS









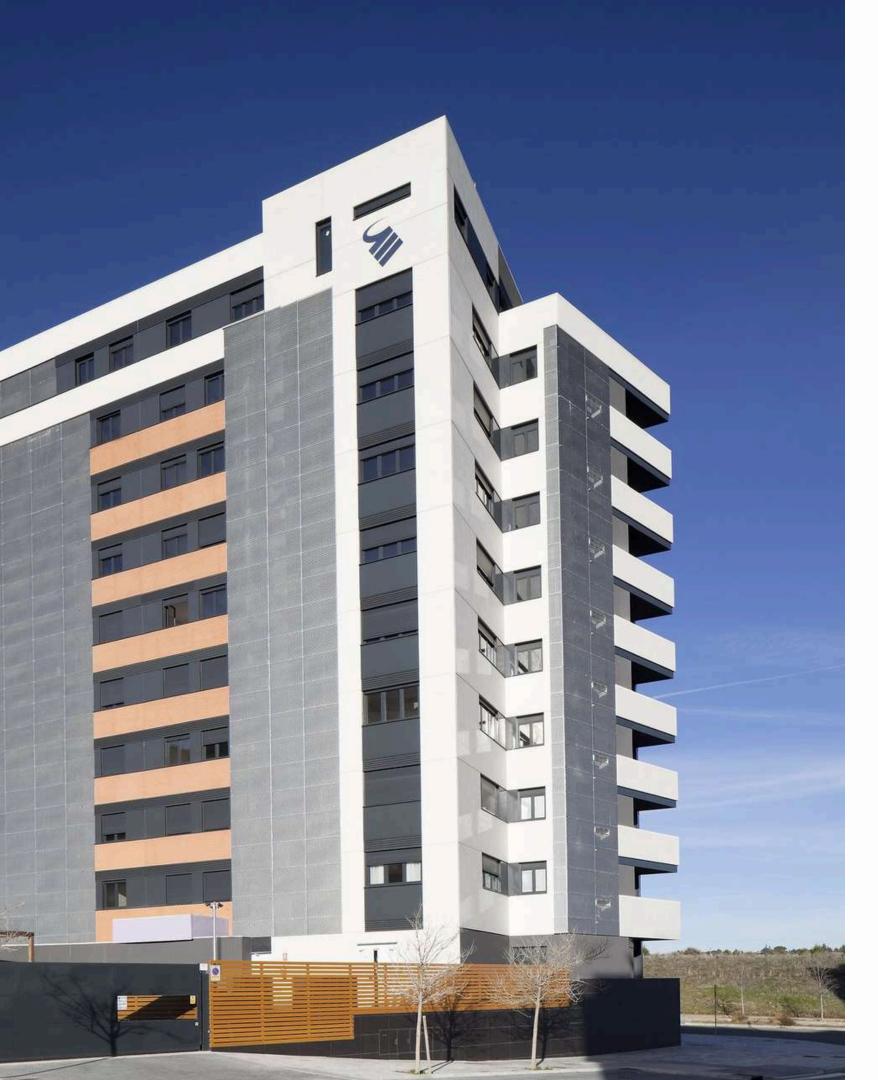
# SISTEMA CONSTRUCTIVO ÁVIT-A ESCALERAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN VISTO











# PROYECTOS

PROYECTOS INDUSTRIALIZADOS HACE MÁS DE UNA DÉCADA



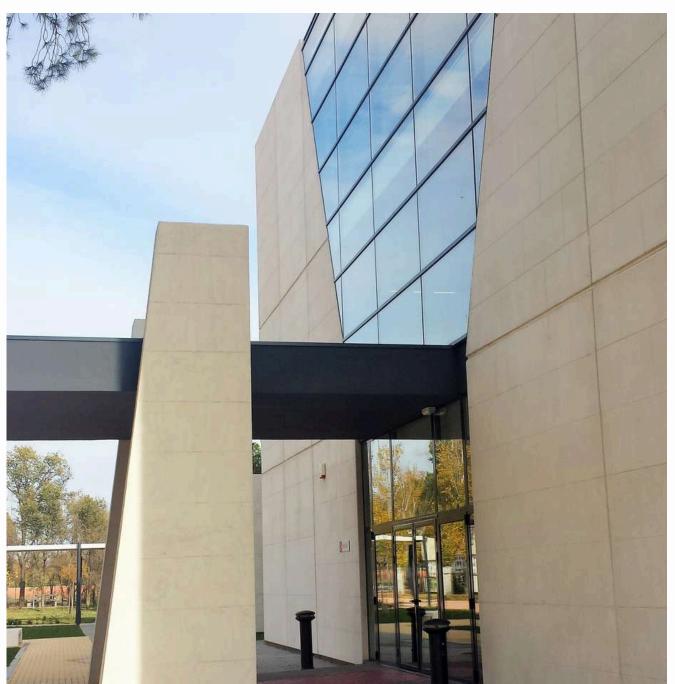
## ESTRUCTURA Y FACHADA INDUSTRIALIZADA 71 VIVIENDAS EN VALDEBEBAS - MONTHISA



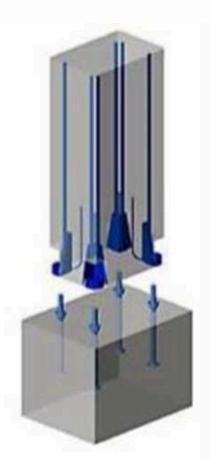












- Arranque de pilares prefabricados atornillados
- Utilización de muros portantes de hormigón armado prefabricados
- Utilización de forjados prefabricados de losas aligeradas





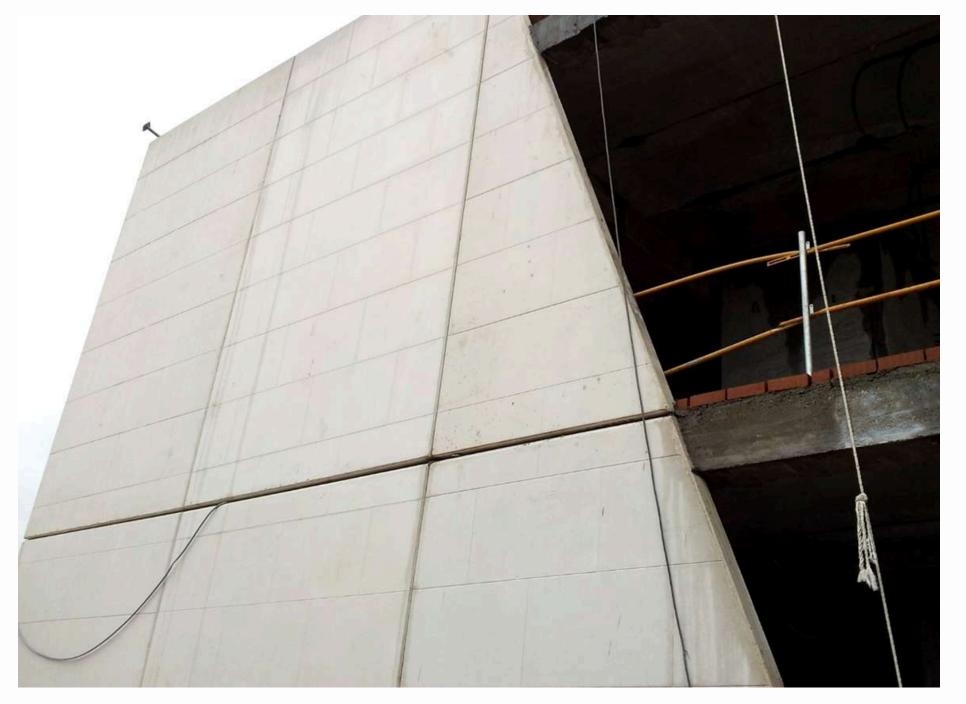




SISTEMA ATORNILLADO - PEIKKO







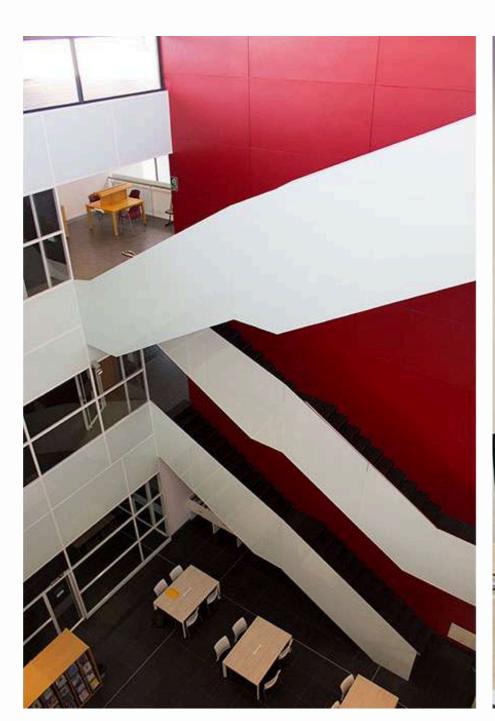
- Escalera metálica prefabricada con pasamanos
- Posibilidades de paneles estructurales de fachada

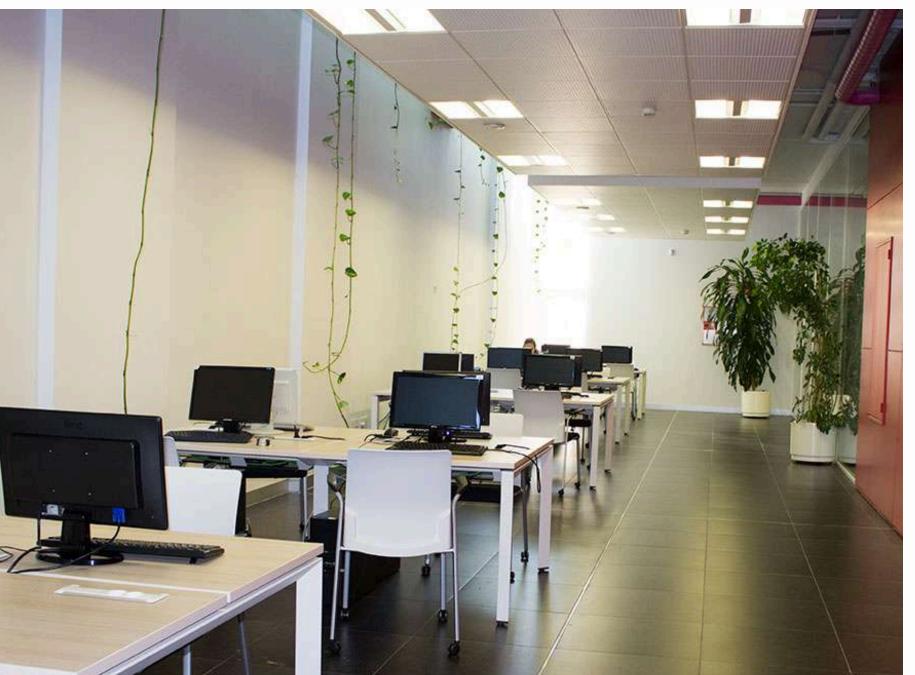


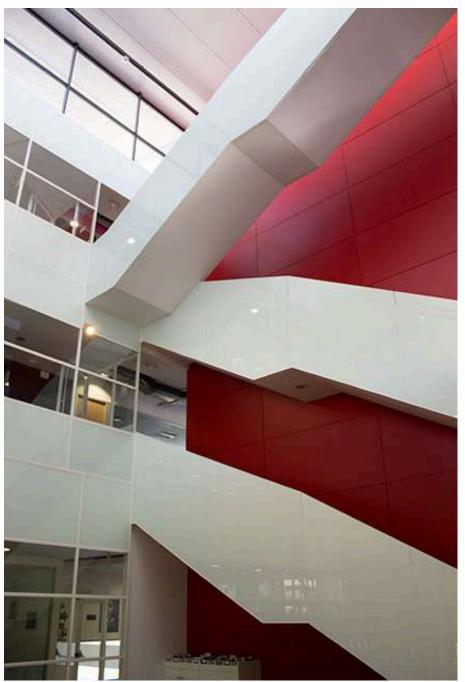


• Vigas prefabricadas de gran formato para obtener grandes luces











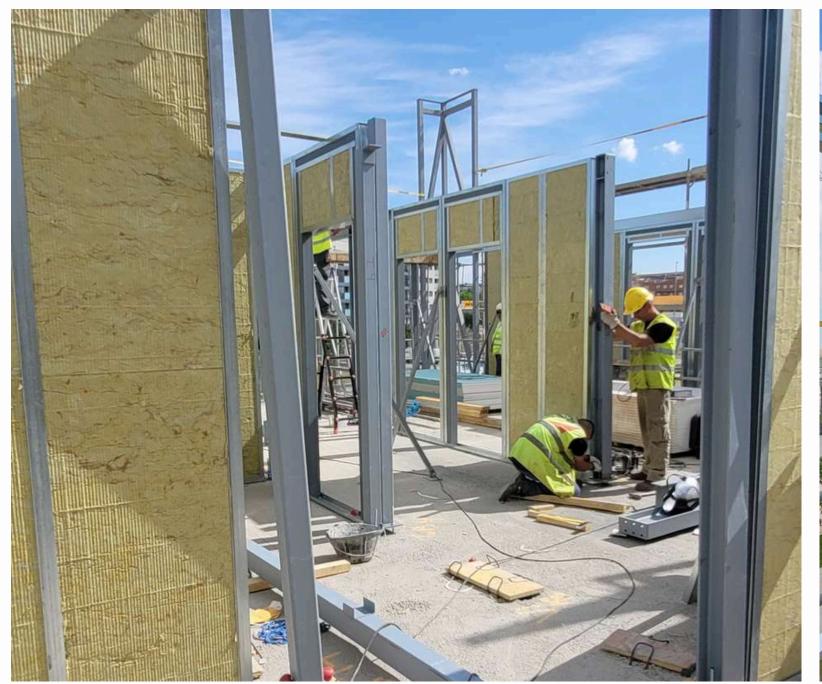


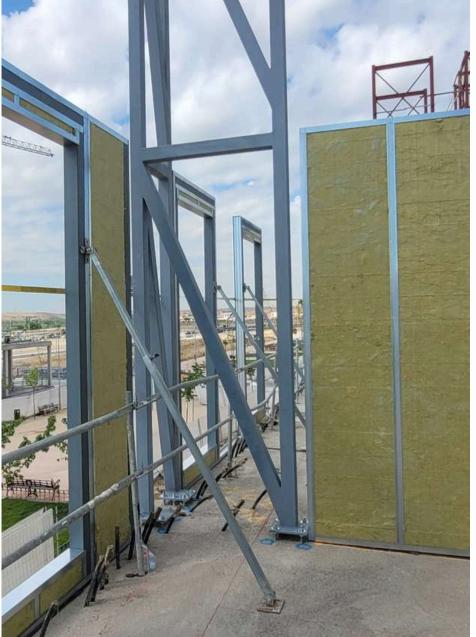
# PROYECTOS ACTUALES DE VIVIENDA



#### INDUSTRIALIZADA 2D STEEL FRAME

- Reducción del tiempo de montaje de hasta un 90%
- Mejora en la transmitancia térmica
- Reducción del consumo de agua
- Reducción de las emisiones de CO2
- No necesita andamiajes
- Un **único interlocutor** para toda la hoja completa de fachada
- Sin acopios ni residuos en obra
- Ganancia superficie útil (207mmm de espesor en vez de (241mm)
- Reducción de peso
- Mejora de la estanqueidad
- Precisión de ejecución
- Postventa
- Transporte
- Pruebas y ensayos de materiales (en fábrica)
- CE desde fábrica



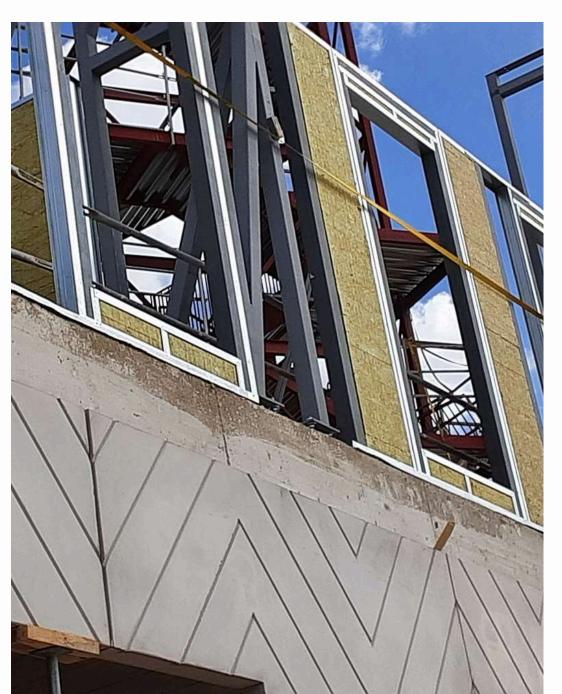


Nivelación de pilares y paneles en sistema de steelframe





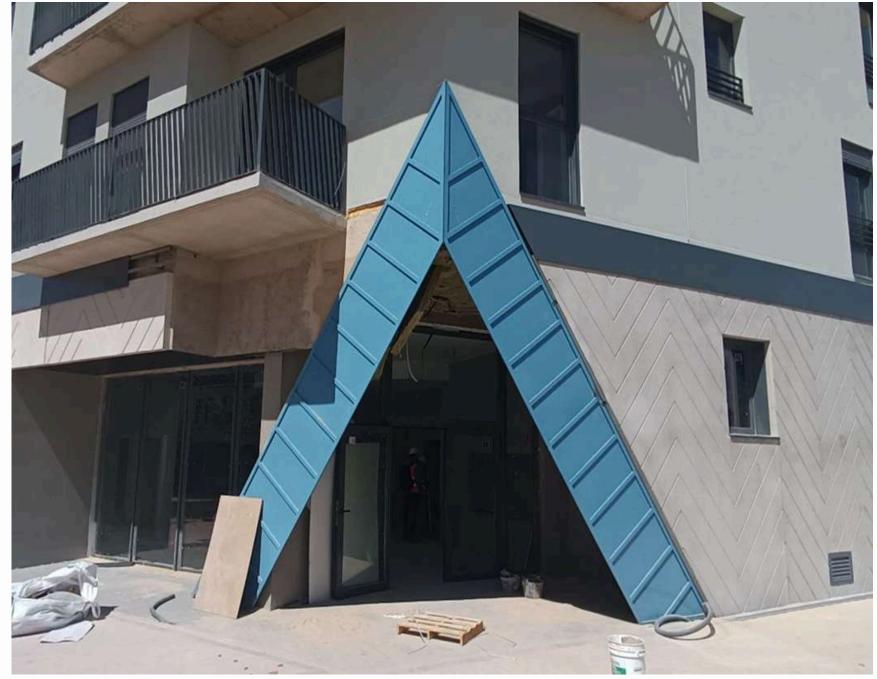




Junta en la unión de distintos sistemas





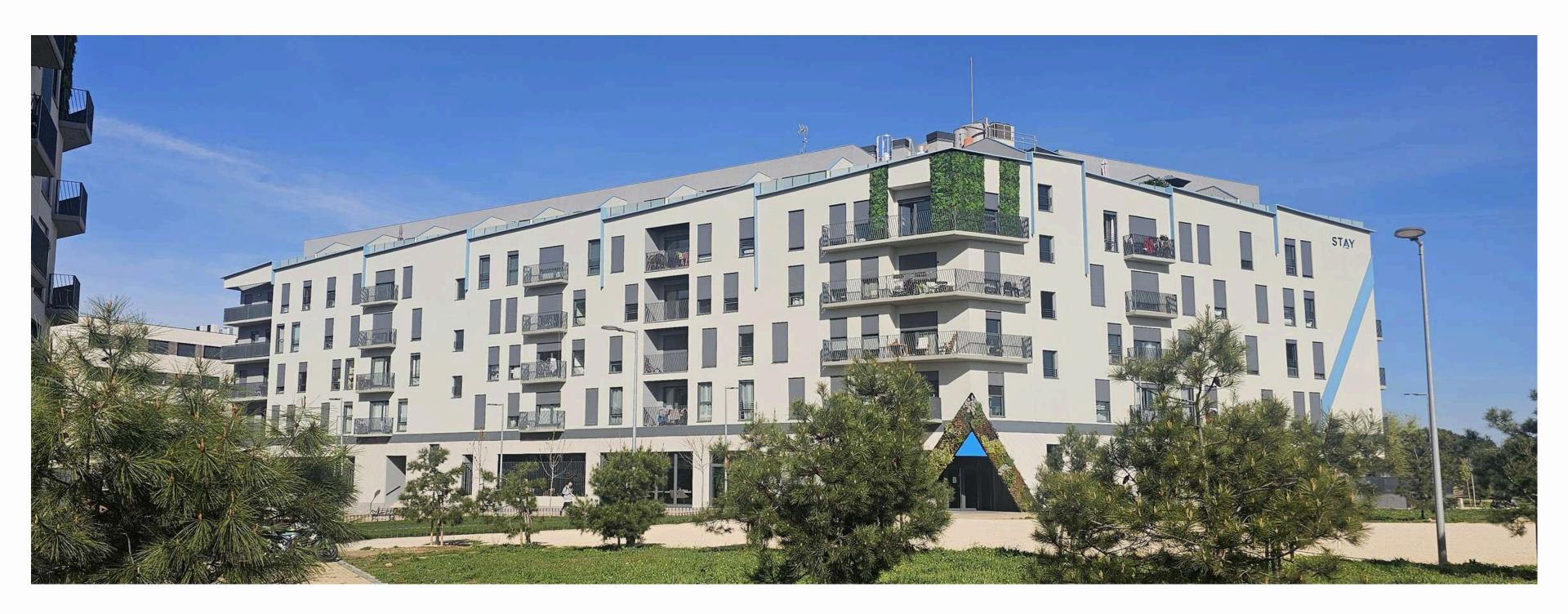




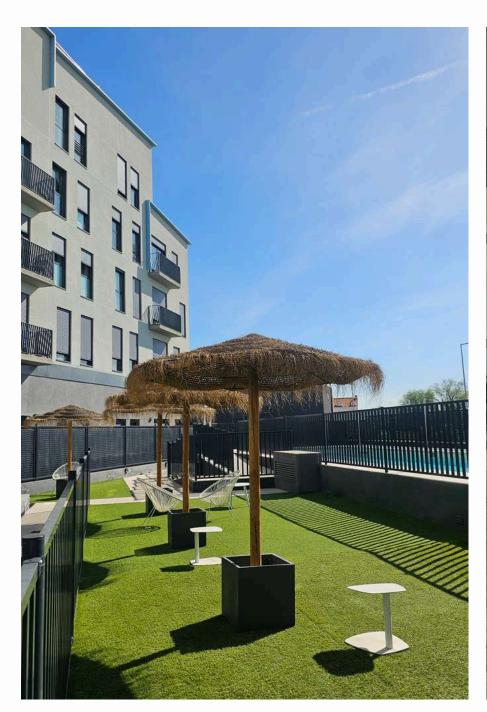




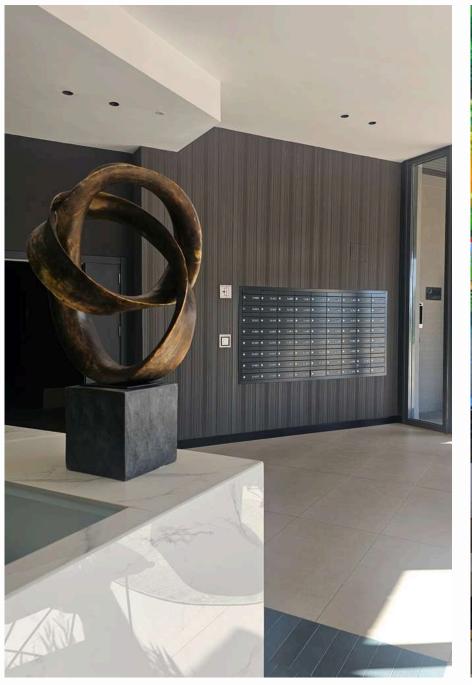












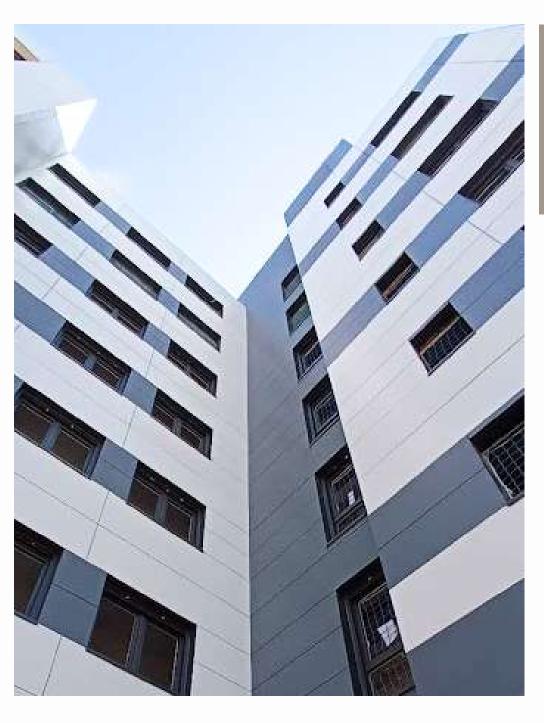










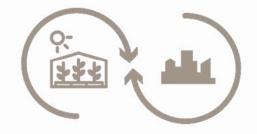


#### **INNOVACIÓN - SISTEMA DE FACHADA**

Modelo realizado en madera serrada para uso estructural utilizado para tipología de edificación en altura. Es un sistema autoportante pasante por delante de forjado (y estructura en general) que rompe el puente acústico y térmico.

#### **ALTO GRADO DE CIRCULARIDAD**

Gran parte de los materiales y componentes son reciclables para otorgarles un segundo uso al final del ciclo del edificio.













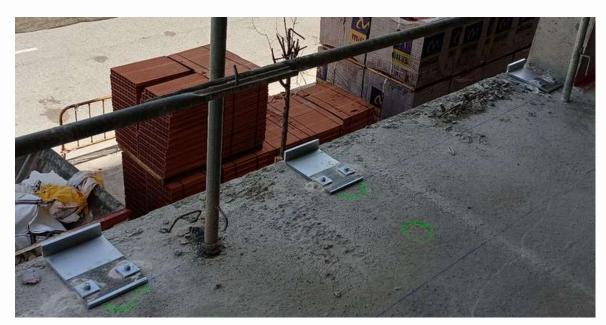












#### **MONTAJE Y ANCLAJE ENTRE PANELES**

Se colocan principalmente entre plantas, colgados del forjado superior y fijados por su parte inferior al módulo inferior y por los laterales a los módulos adyacentes.





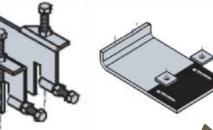


#### ELEMENTOS DE FIJACIÓN ENTRE MÓDULOS

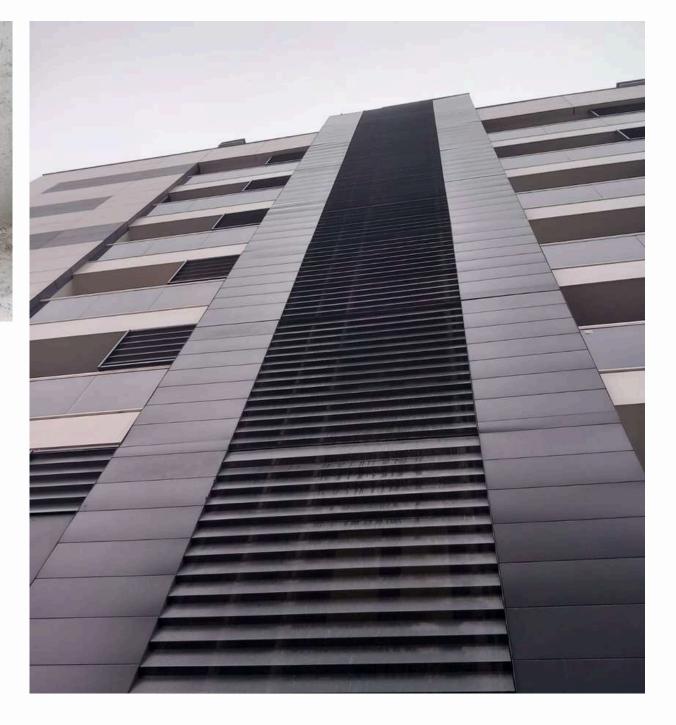
#### GANCHO DE SUJECIÓN

Elementos de conexión del módulo con el dispositivo de fijación a la estructura soporte.

Dispositivo de fijación a la estructura soporte de hormigón armado por la parte superior del forjado.



ANGULAR DE SOPORTE

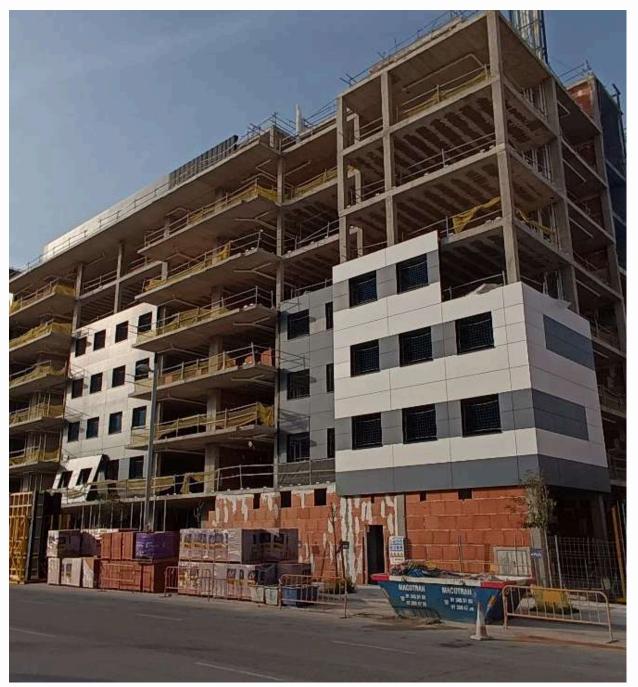






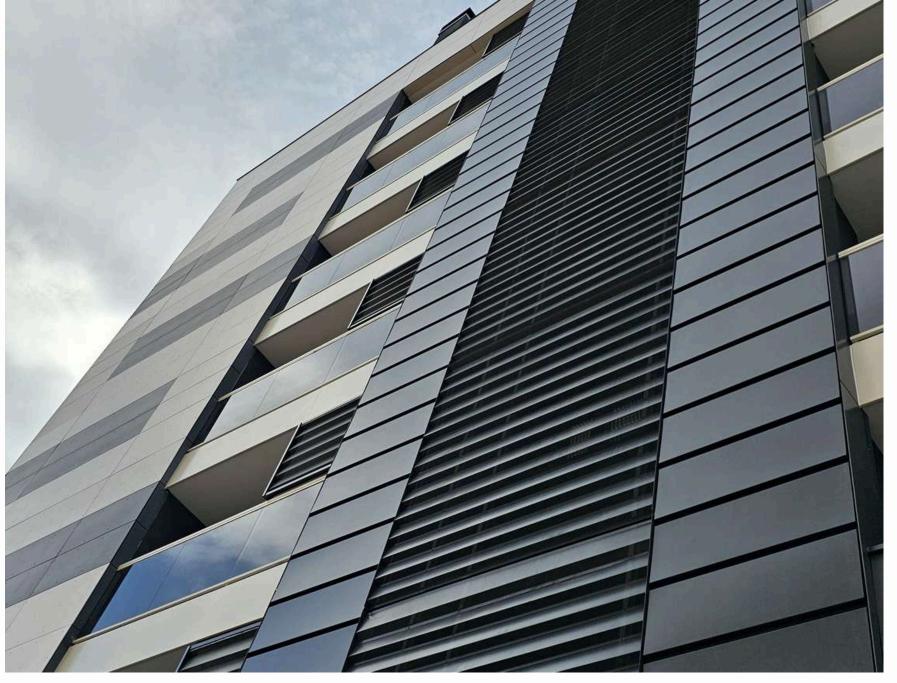














#### BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 105 VIVIENDAS EN MÉNDEZ ÁLVARO - VÍA ÁGORA









#### BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 105 VIVIENDAS EN MÉNDEZ ÁLVARO - VÍA ÁGORA







#### BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 105 VIVIENDAS EN MÉNDEZ ÁLVARO - VÍA ÁGORA







## ESTRUCTURA Y BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 69 VIVIENDAS EN FUENGIROLA - MIYOSU







#### ESTRUCTURA Y BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 69 VIVIENDAS EN FUENGIROLA - MIYOSU













Bathpods











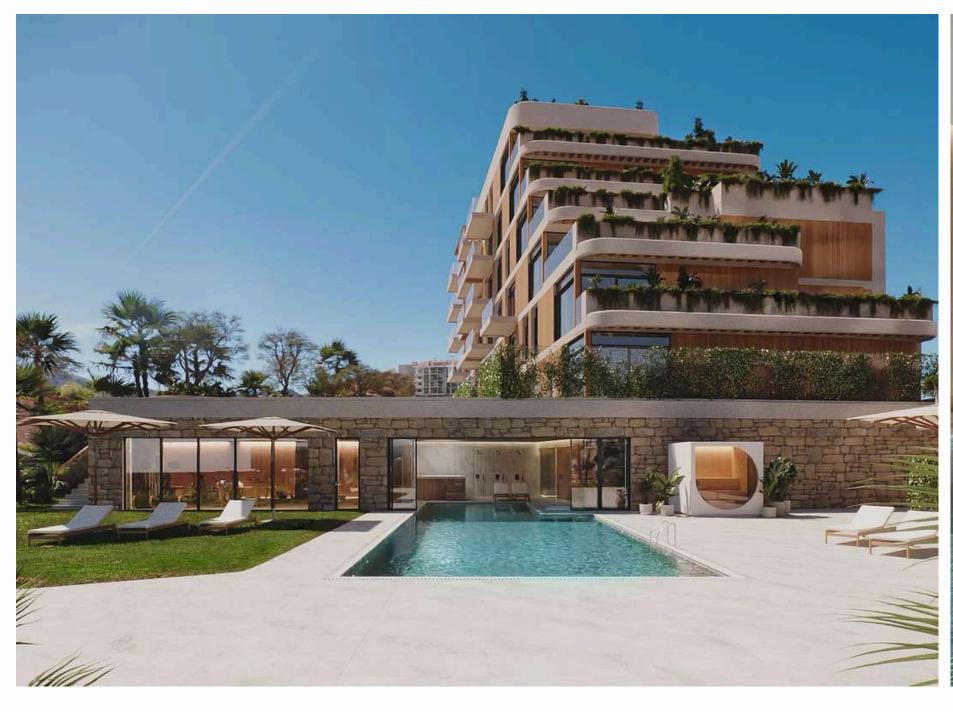
Dobles muros

Ascensor

Escaleras



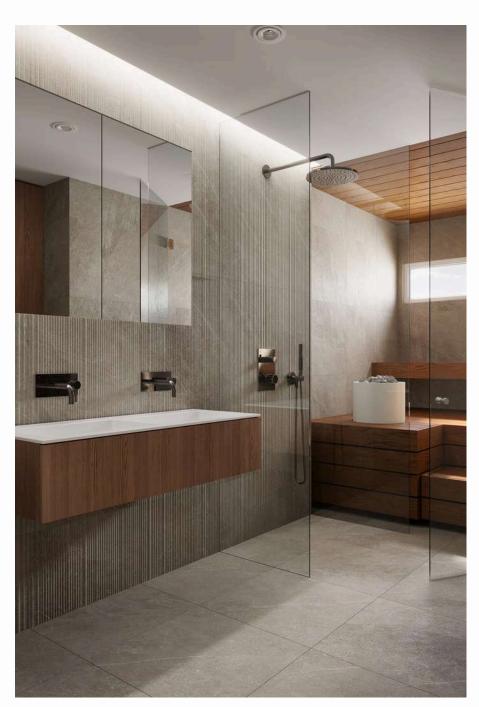
#### ESTRUCTURA Y BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 69 VIVIENDAS EN FUENGIROLA - MIYOSU







#### ESTRUCTURA Y BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 69 VIVIENDAS EN FUENGIROLA - MIYOSU









## ESTRUCTURA Y BAÑOS INDUSTRIALIZADOS 69 VIVIENDAS EN FUENGIROLA - MIYOSU

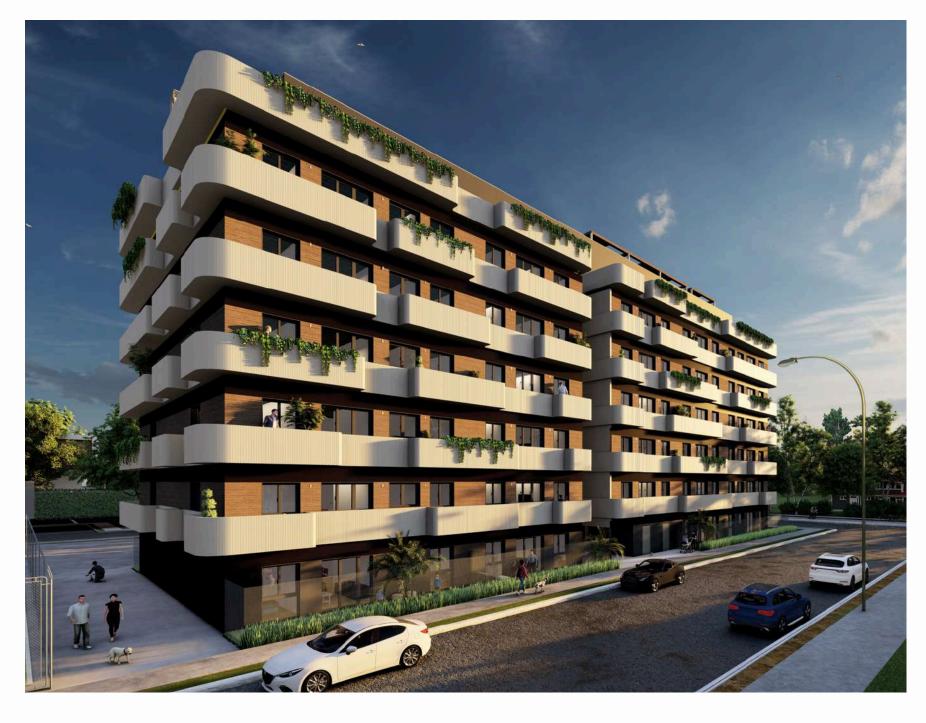








## EDIFICIO INDUSTRIALIZADO









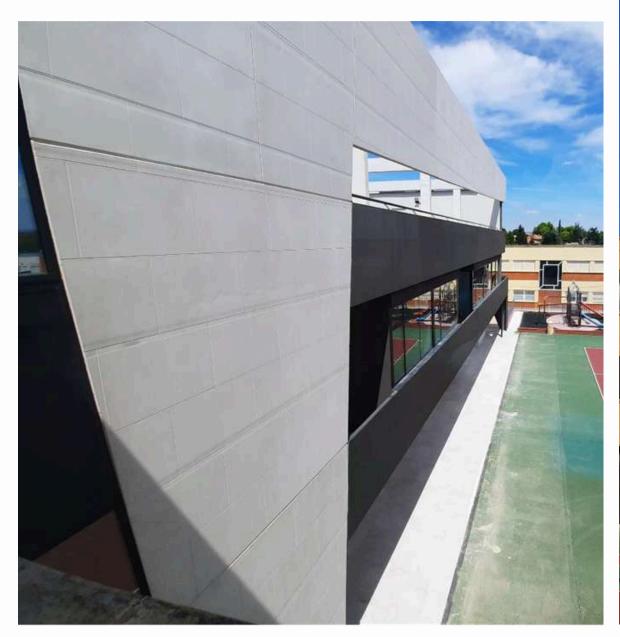
# FROYECTO SINGULAR NO STRAIGHT







Paneles estructurales y autoportantes de hormigón con forjados de semilosas y semijácenas y jácenas prefabricadas















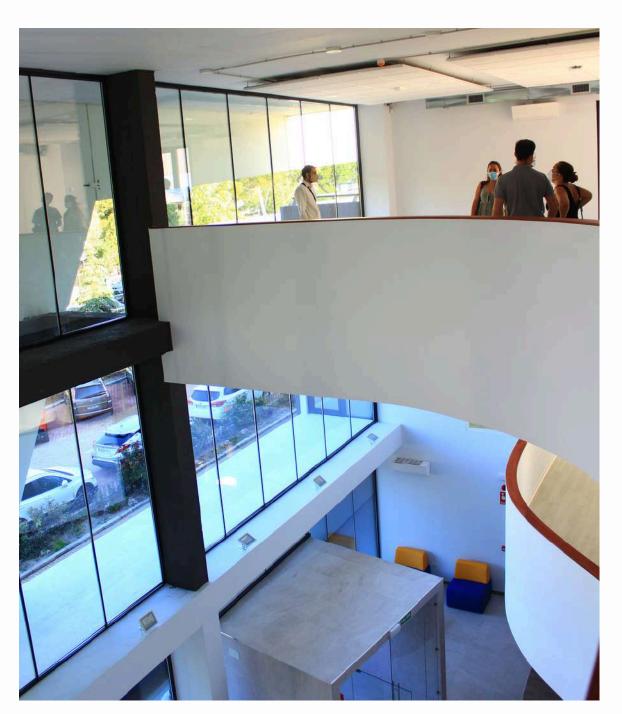






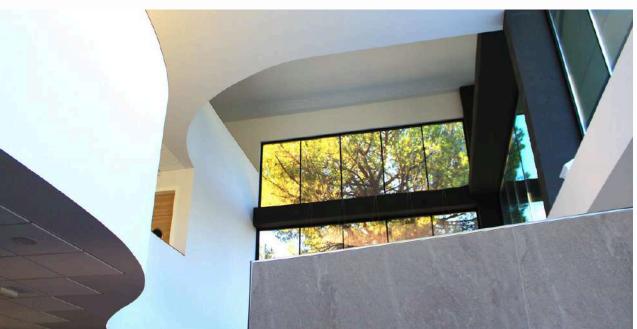
Bandejas de techo absorbente con instalaciones vistas Distribución en tabiques de yeso laminado y mamparas de vidrio





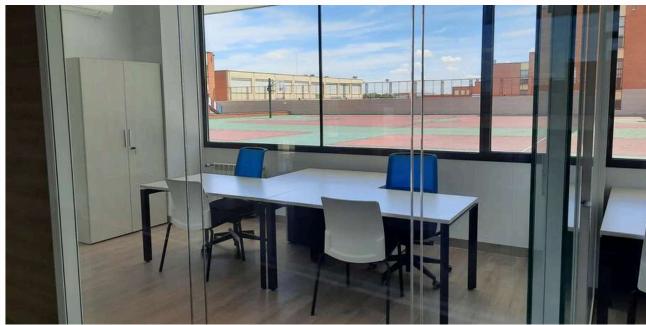


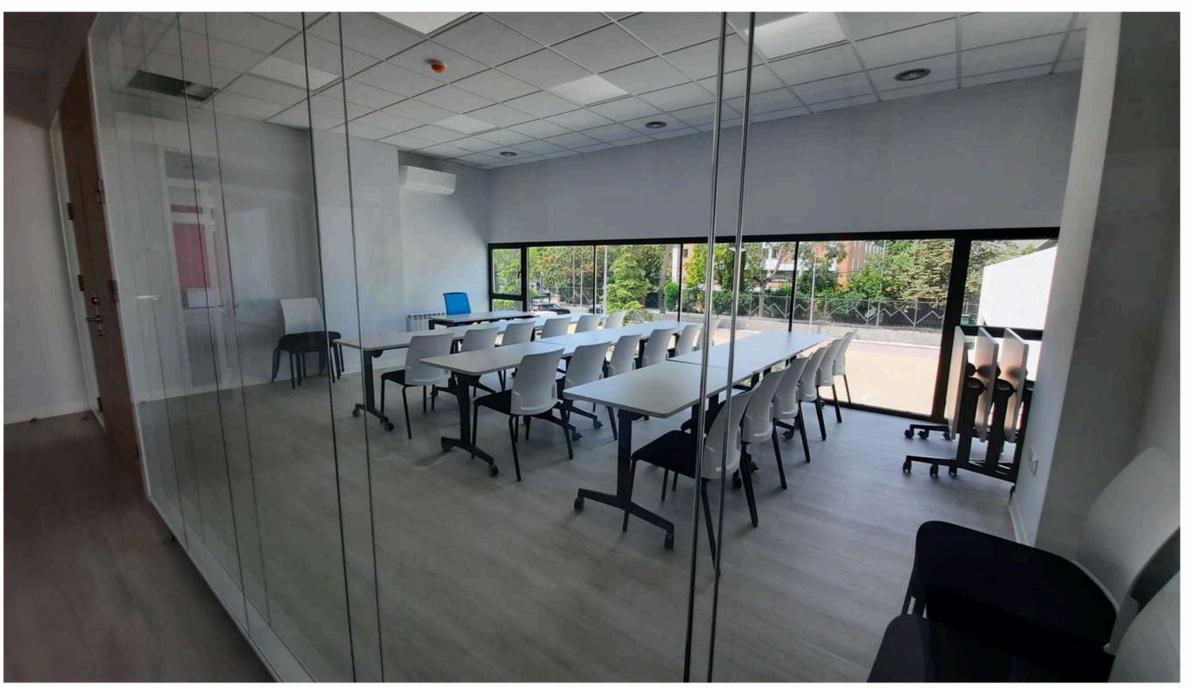




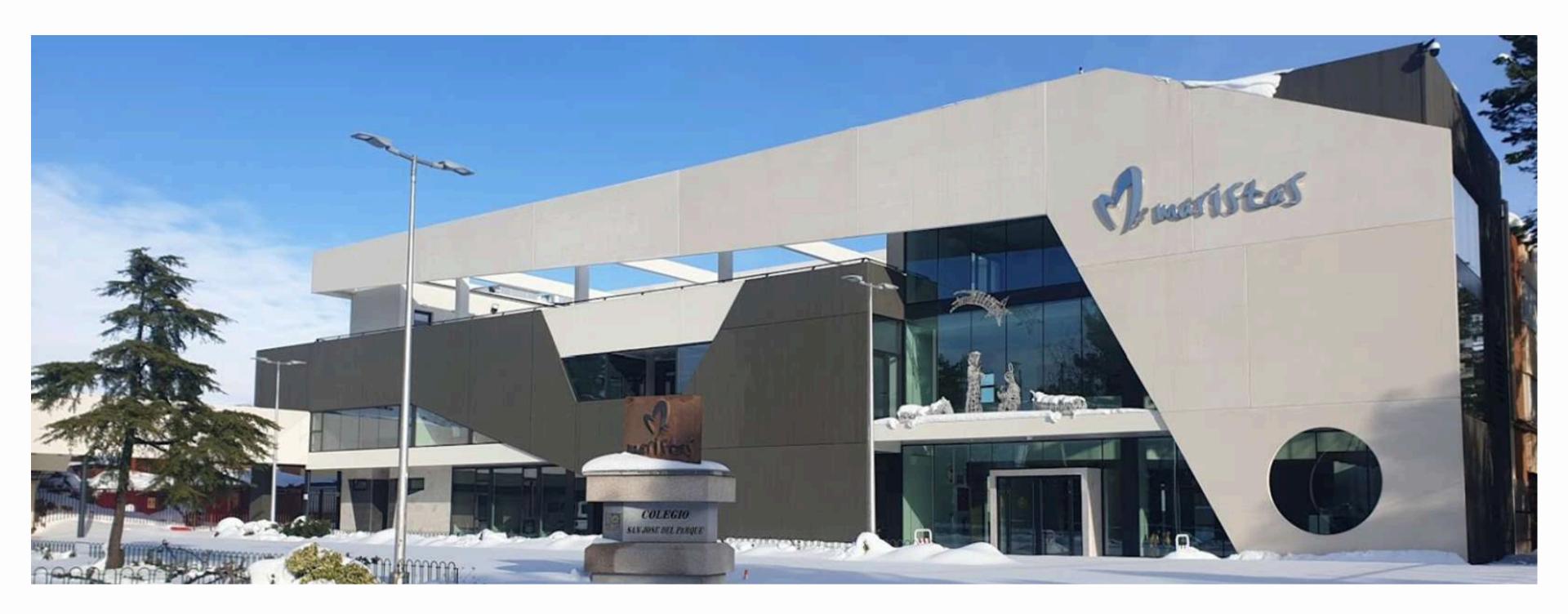




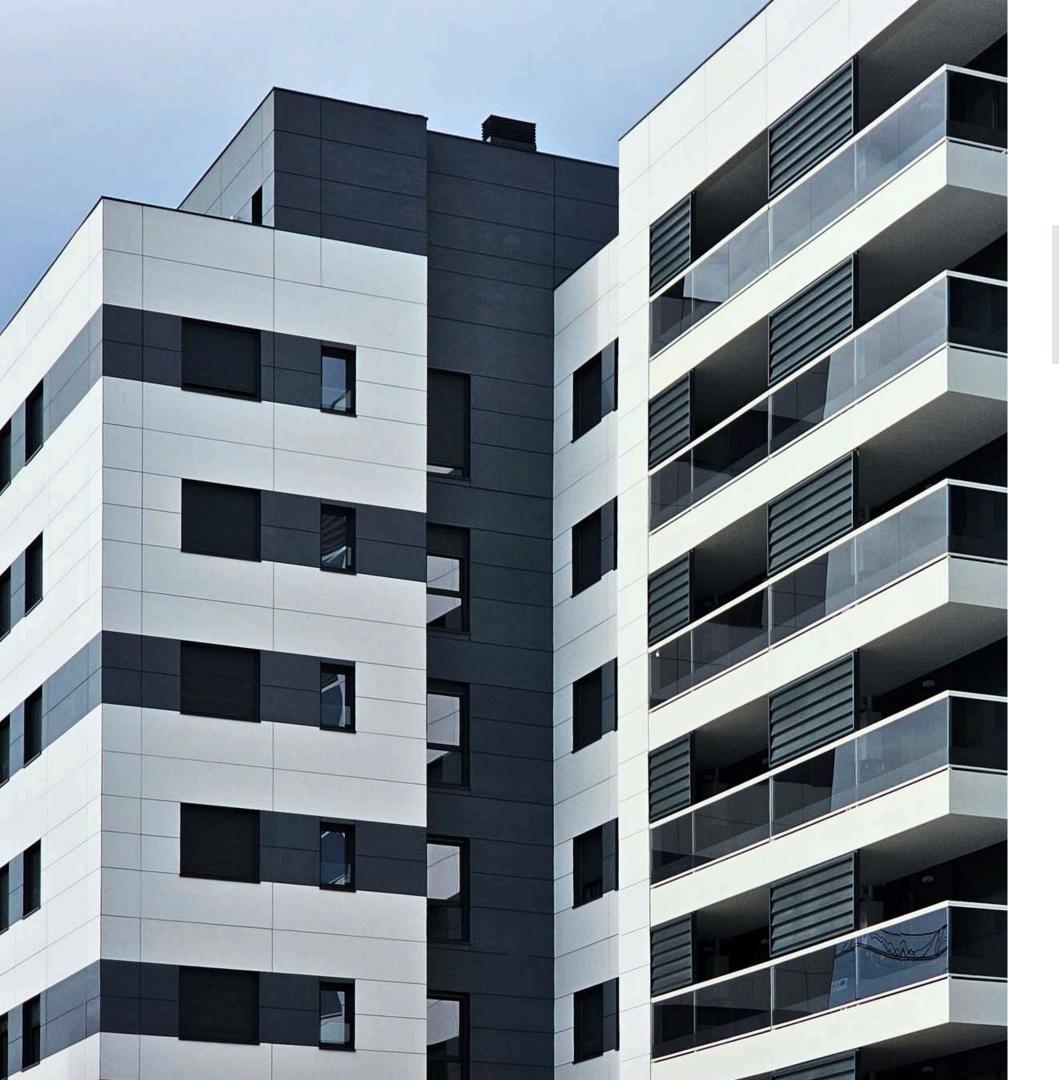












#### GRACIAS POR SU ATENCIÓN

EDIFICIOS INDUSTRIALIZADOS

### SISTEMAS DE INDUSTRIALIZACIÓN



